



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ**  
**ΔΗΜΟΣ ΣΙΦΝΟΥ**  
**ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΛΙΜΕΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ ΣΙΦΝΟΥ**

Σίφνος, 25-11-2024

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΣΛΗΠΤΕΩΝ**  
**ΤΗΣ ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗΣ ΜΕ ΑΡΙΘ. ΣΟΧ 2/2024 ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΛΙΜΕΝΙΚΟΥ ΤΑΜΕΙΟΥ ΣΙΦΝΟΥ**  
**(αριθ. πρωτ. 1384/11-10-2024, Α.Δ.Α. ΨΣΓΙΟΡΙΦ-Σ07)**

<b>Κωδικός θέσης</b>	<b>Υπηρεσία</b>	<b>Ειδικότητα</b>	<b>Διάρκεια σύμβασης</b>	<b>Προσληπτέοι</b>
101	Δημοτικό Λιμενικό Ταμείο Σίφνου (Αυτοτελές Τμήμα Διοικητικών και Οικονομικών Υπηρεσιών)	ΔΕ Διοικητικού - Λογιστικού	8 μήνες	ΚΟΡΑΚΗ ANNA